

**SMUSSATRICE
BEVELING MACHINE
SP12V
SM20**

**FRESE PER SMUSSO
CUTTERS FOR BEVELING**



SMUSSATRICI ♦ BEVELING MACHINES

SP12V - SM20

Dotazione, Volts 400/50Hz., Certificato CE ♦ *Outfit equipment, Volts 400/50Hz., CE Certificate*

TECHNICAL FEATURES ♦ CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina di robusta costruzione, atta a sopportare carichi notevolmente superiori a tutti gli sforzi di taglio. Consente comunque di essere spostata da un luogo all'altro eseguendo smussature su lamiera di vario peso e spessore.

Carrellata su ruote così da agganciarsi ai pezzi da smussare di grandi dimensioni, senza che questi vengano manipolati.

Esegue smussi max 20 mm. su lamiera (Fe 40Kg/mm²) alla velocità di taglio di 2 mt/minuto.

Rotazione oraria ed antioraria della fresa di taglio tramite doppio comando con sistema di emergenza immediata.

Esegue smussi di vari angoli inclinando alla misura richiesta il rullo scorri lamiera, da un minimo di 22°30' a un massimo di 55°.

This machine has a solid monolithic structure, made of spheroid cast iron, able to withstand loads greater than all cutting stresses. It can be easily moved from one place to another, performing bevels on metal sheets with various weights and thickness.

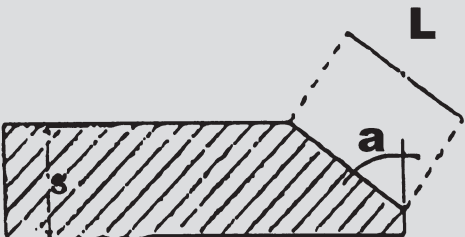
There is also the possibility of placing the machine on wheels for large pieces to be bevelled, without handling them.

The machine can carry out maximum bevels of 20 mm. (18 mm on SP12V) on metal sheet (Fe 40 kg/mm²) with a cutting speed of 2 mt./minute (3 mt/min. on SPV12).

Clockwise and anticlockwise rotation of milling cutter controlled by remote control (24 V.) complete with immediate emergency system.

The machine can bevel several angles simply by tilting the sheet feeding roller at the required measure, from 22°30' to 55°.

			SP12V	SM20
Potenza motore	Motor power	Kw/HP	0.8	3
Velocità' smussatura al minuto	Beveling length meters per minute	mt.	fino a 3 up to 3	fino a 2 up to 2
Profondità di smussatura acciaio 40 Kg/mm ²	Max. alloy ₂ steel bevel depth 40 kg/mm ²	mm/°	18 mm a 30° 18 mm at 30°	26 mm a 30° 26 mm at 30°
Profondità di smussatura acciaio 50 Kg/mm ²	Max. alloy ₂ steel bevel depth 50 kg/mm ²	mm/°	15 mm a 30° 15 mm at 30°	22 mm a 30° 22 mm at 30°
Diametro minimo di smussatura per lamiera	Minimum diameter for sheet metal beveling	mm	-	1000
Angolo di smussatura	Beveling angle	degrees	22°30' - 30° - 37°30' 45° - 55°	
Spessore della lamiera (Min., Max.)	Sheet metal thickness (Min/Max)	mm	6 ÷ 40	8 ÷ 50
Peso netto	Net weight	kg	105	340
Dimensioni	Dimensions	mm	500x350x670	785x523x1110

	ANGOLO ANGLE (a)	PROFONDITÀ MAX DI SMUSSO (L) IN MM (TRE PASSATE) MAX. DEPTH OF BEVEL (L) IN MM (THREE PASSAGES)			
		ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL		ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL	
		SP12V	SM20	SP12V	SM20
22°30'	18	26	13	22	
30°	18	26	15	22	
37°30'	17	22	12	18	
45°	16	22	12	18	
55°	14	20	10	18	

I valori indicati per l'acciaio inox sono teorici perché dipende dalla natura del materiale - *Stainless steel values are only theoretic depending on the nature of material.*

DOTAZIONE - EQUIPMENT

- ♦ Fresa per acciaio al carbonio ♦ Perni per angolo variabile ♦ Chiavi di servizio ♦ Kit ruote pivotanti ♦ Manuale istruzioni ♦ Certificazione CE e garanzia
- ♦ *Cutter for carbon steel* ♦ *Pins for variable angle* ♦ *Service wrenches* ♦ *Wheels* ♦ *Instruction manual* ♦ *'CE' Certificates*

ACCESSORI - OPTIONALS

- ♦ Fresa da taglio per acciaio al carbonio ♦ Fresa da taglio per acciaio inox ♦ Carrello con piano sollevabile e ruote pivotanti
- ♦ *Cutter for carbon steel sheet* ♦ *Cutter for stainless steel sheet* ♦ *Lifting trolley*